

<b>DENOMINAZIONE DELLA FIGURA</b>	<b>OPERATORE DELLA PRIMA LAVORAZIONE DEL LEGNO E IMBALLAGGI</b>
<b>DESCRIZIONE DELLA FIGURA</b>	L'Operatore della prima lavorazione del legno e imballaggi svolge attività relative alla prima lavorazione del legno e alla fabbricazione e riparazione di imballaggi e contenitori in legno per trasporto
<b>DENOMINAZIONE INDIRIZZI</b>	<b>Nessun indirizzo</b>
<b>CORRELAZIONE ALLE FIGURE/INDIRIZZI DEL REPERTORIO NAZIONALE IeFP</b>	Operatore del legno
<b>REFERENZIAZIONE QNQ/EQF</b>	Livello 3
<b>REFERENZIAZIONE ATECO 2007 ISTAT</b>	16.24.00 Fabbricazione di imballaggi in legno 33.19.01 Riparazioni di <i>pallets</i> e contenitori in legno per trasporto  16.10.00 Taglio e piallatura del legno
<b>REFERENZIAZIONE CP ISTAT 2011</b>	6.5.2.1.1 Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno 6.5.2.1.2 Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno 7.2.7.5.0 Assemblatori in serie di articoli in legno e in materiali assimilati

AREE DI ATTIVITÀ (ADA) AFFERENTI	COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI RICORSIVE(*)
SETTORE: Legno e arredo ADA.9.36.102 Prima lavorazione del legno ADA.9.36.103 Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati ADA.9.38.108 Realizzazione di imballaggi in legno	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni.</li> <li>2. Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso</li> <li>3a. Operare nel proprio ambito professionale in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé e per gli altri</li> <li>3b. Operare nel proprio ambito professionale tenendo conto delle responsabilità, implicazioni, ripercussioni delle proprie scelte ed azioni in termini di tutela dell'ambiente e nell'ottica della sostenibilità</li> </ol>
AREE DI ATTIVITÀ (ADA) AFFERENTI	COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE
SETTORE: Legno e arredo ADA.9.36.102 Prima lavorazione del legno	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Realizzare le attività di taglio del tronco, in base alla pianificazione prevista per la lavorazione, utilizzando gli appositi utensili e macchinari e provvedendo a preparare il legname per operazioni di ricondizionamento e rigenerazione</li> </ol>
SETTORE: Legno e arredo ADA.9.36.103 Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati ADA.9.38.108 Realizzazione di imballaggi in legno	<ol style="list-style-type: none"> <li>5. Eseguire la lavorazione di pezzi e/o componenti in legno secondo le specifiche indicate da disegni e modelli</li> <li>6. Realizzare la produzione di imballaggi selezionando e trattando il legname con le macchine da taglio e fissatrici in base alle indicazioni contenute nelle schede di lavorazione e di controllo qualità, provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine stesse</li> <li>7. Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, di macchinari, strumenti e utensili, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione dei manufatti lignei</li> </ol>

(\*) le competenze tecnico-professionali ricorsive sono associate a tutte le attività delle ADA afferenti

<b>COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Realizzare le attività di taglio del tronco, in base alla pianificazione prevista per la lavorazione, utilizzando gli appositi utensili e macchinari e provvedendo a preparare il legname per operazioni di ricondizionamento e rigenerazione</li> </ol>	
<b>Aree di attività</b>	<b>ATTIVITA'</b>

ADA.9.36.102 Prima lavorazione del legno	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Suddivisione del legname per classi di qualità</li> <li>- Verifica del legname da lavorare per ottimizzarne la resa</li> <li>- Pianificazione dei processi lavorativi in base alle note di taglio</li> <li>- Approntamento e programmazione delle macchine e degli strumenti per la lavorazione del legno</li> <li>- Realizzazione del taglio (squadratura e sezionatura) del tronco utilizzando utensili e macchinari a controllo manuale o a cn</li> <li>- Realizzazione delle attività di piallatura, fresatura e refilatura del tronco utilizzando utensili e macchinari a controllo manuale o a cn</li> <li>- Accatastamento del legname per la stagionatura e/o essiccazione naturale e/o artificiale</li> <li>- Preparazione del legname per la realizzazione di operazioni di ricondizionamento e rigenerazione</li> <li>- Movimentare il legname per il trasporto alle postazioni di lavorazione con mezzi meccanici (trax, trattori, nastri trasportatori, ecc.)</li> <li>- Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno</li> </ul>
---	---

<b>COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE</b>	
5. Eseguire la lavorazione di pezzi e/o componenti in legno secondo le specifiche indicate da disegni e modelli 6. Realizzare la produzione di imballaggi selezionando e trattando il legname con le macchine da taglio e fissatrici in base alle indicazioni contenute nelle schede di lavorazione e di controllo qualità, provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine stesse 7. Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, di macchinari, strumenti e utensili, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione dei manufatti lignei	
<b>Aree di attività</b>	<b>ATTIVITA'</b>
ADA.9.36.103 Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione</li> <li>- Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice</li> <li>- Realizzazione di tranciati di legno mediante lavorazioni alla tranciatrice</li> <li>- Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentatrice</li> <li>- Realizzazione di fibre di di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica</li> <li>- Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301</li> <li>- Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)</li> <li>- Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)</li> <li>- Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno</li> </ul>
ADA.9.38.108 Realizzazione di imballaggi in legno	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Selezione del legname per la produzione di imballaggi</li> <li>- Ricondizionamento e rigenerazione di pallet usati</li> <li>- Realizzazione del trattamento termico del legno (certificazione FITOK ispm 15)</li> <li>- Realizzazione degli imballaggi attraverso macchine da taglio e fissatrici automatiche/pneumatiche</li> <li>- Movimentazione e stoccaggio del prodotto finito</li> <li>- Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine</li> <li>- Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità</li> </ul>

**COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI RICORSIVE**

**COMPETENZA 1**

Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle/dei lavorazioni/servizi da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo</li> <li>- Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro</li> <li>- Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle/dei lavorazioni/servizi e delle attività nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore</li> <li>- Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli, distinte materiali) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione/servizio</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Elementi di comunicazione professionale</li> <li>- Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore/processo</li> <li>- Principali terminologie tecniche di settore/processo</li> <li>- Processi, cicli di lavoro e ruoli nelle lavorazioni di settore/processo</li> <li>- Tecniche di pianificazione</li> </ul>

**COMPETENZA 2**

Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature, macchinari di settore</li> <li>- Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari, utensili di settore</li> <li>- Individuare strumenti, utensili, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli)</li> <li>- Utilizzare metodiche per individuare livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento di strumenti e macchinari di settore</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Metodi e tecniche di approntamento/avvio</li> <li>- Principi, meccanismi e parametri di funzionamento di strumenti, utensili e macchinari e apparecchiature di settore</li> <li>- Procedure e tecniche di monitoraggio, l'individuazione e la valutazione del funzionamento delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore</li> <li>- Strumenti e sistemi di rappresentazione grafica convenzionale di settore</li> <li>- Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione ordinaria delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore</li> <li>- Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore</li> <li>- Tipologie e caratteristiche dei materiali di settore impiegati</li> </ul>

**COMPETENZA 3a**

Operare nel proprio ambito professionale in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé e per gli altri

ABILITA'	CONOSCENZE
----------	------------

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adottare comportamenti lavorativi coerenti con le norme di igiene e sicurezza sul lavoro</li> <li>- Adottare comportamenti rispettosi di sé e degli altri</li> <li>- Adottare i comportamenti previsti nelle situazioni di emergenza</li> <li>- Attuare i principali interventi di primo soccorso nelle situazioni di emergenza</li> <li>- Identificare figure e norme di riferimento al sistema di prevenzione/protezione di settore</li> <li>- Individuare i principali segnali di divieto, pericolo e prescrizione tipici del settore</li> <li>- Individuare le situazioni di rischio relative al proprio lavoro e le possibili ricadute su altre persone</li> <li>- Utilizzare i dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore</li> <li>- Metodi per l'individuazione e il riconoscimento delle situazioni di rischio nel settore</li> <li>- Normativa di riferimento per la sicurezza e l'igiene di settore</li> <li>- Nozioni di primo soccorso</li> <li>- Segnali di divieto e prescrizioni correlate di settore</li> </ul>
--	--

### COMPETENZA 3b

Operare nel proprio ambito professionale tenendo conto delle responsabilità, implicazioni, ripercussioni delle proprie scelte ed azioni in termini di tutela dell'ambiente e nell'ottica della sostenibilità

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adottare comportamenti lavorativi coerenti con le norme di salvaguardia/sostenibilità ambientale di settore</li> <li>- Adottare comportamenti rispettosi dell'ambiente e delle sue risorse</li> <li>- Applicare forme, processi e metodologie di smaltimento e trattamento differenziate sulla base delle diverse tipologie di rifiuti</li> <li>- Applicare pratiche volte ad assicurare la prevenzione di criticità ecologiche rispetto all'ambiente ed al proprio ambito professionale</li> <li>- Avvalersi delle tecnologie e delle tecniche specifiche del settore con spirito critico e responsabile in rapporto alla tutela e alla valorizzazione dell'ambiente e del territorio</li> <li>- Identificare i rifiuti in base all'origine, alla pericolosità e alle caratteristiche merceologiche e chimico-fisiche</li> <li>- Individuare la qualità delle frazioni merceologiche dei rifiuti per supportare la miglior forma di recupero e/o trattamento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Approccio ecologico e della sostenibilità ambientale</li> <li>- Concetto di cittadinanza attiva e di sviluppo sostenibile</li> <li>- Elementi della normativa ambientale e fattori di inquinamento di settore</li> <li>- Elementi della normativa di riferimento sui rifiuti</li> <li>- Elementi fondamentali e significato di ecosistema e sviluppo sostenibile</li> <li>- Metodi, tecniche e strumenti di trattamento e smaltimento dei rifiuti</li> <li>- Principali inquinanti presenti nell'ambiente e loro origine</li> <li>- Scienza e tecnologia: impatto sulla vita sociale e dei singoli; ruolo per uno sviluppo equilibrato e compatibile</li> </ul>

### COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE

### COMPETENZA 4

Realizzare le attività di taglio del tronco, in base alla pianificazione prevista per la lavorazione, utilizzando gli appositi utensili e macchinari e provvedendo a preparare il legname per operazioni di ricondizionamento e rigenerazione

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Accatastare il legname per la stagionatura e/o essiccazione naturale e/o artificiale</li> <li>- Applicare procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno</li> <li>- Effettuare il taglio (sezionatura a squadratura) del tronco</li> <li>- Movimentare il legname per il trasporto alle postazioni di lavorazione con mezzi meccanici</li> <li>- Predisporre i processi lavorativi in base alle note di taglio</li> <li>- Preparare il legname per la realizzazione di operazioni di ricondizionamento e rigenerazione</li> <li>- Programmare e gestire il processo di essiccazione artificiale</li> <li>- Suddividere il legname per classi di qualità</li> <li>- Svolgere le attività di piallatura, fresatura e refilatura del legname utilizzando utensili e macchinari a controllo manuale o a cn</li> <li>- Verificare il legname da lavorare per ottimizzarne la resa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mezzi e attrezzature per movimentare e trasportare il legname</li> <li>- Procedure di piallatura, fresatura e refilatura del tronco con attrezzatura a controllo manuale e CNC</li> <li>- Procedure di squadratura e sezionatura del tronco con attrezzatura a controllo manuale e CNC</li> <li>- Tecniche di accatastamento</li> <li>- Tecniche di essiccazione artificiale</li> <li>- Tipologie e classificazioni delle assi e del tondame</li> </ul>

<b>COMPETENZA 5</b>	
Eseguire la lavorazione di pezzi e/o componenti in legno secondo le specifiche indicate da disegni e modelli	
ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Applicare procedure di realizzazione di sfogliati, di tranciati di legno, di trucioli e di fibre di di legno</li> <li>- Applicare procedure, metodiche e tecniche di preparazione e lavorazione del legno</li> <li>- Identificare le caratteristiche dei materiali lignei, specie e derivati del legno in relazione alla loro resa, al fine di ottimizzarne l'utilizzo</li> <li>- Impiegare metodiche e tecniche per rilevare i dati dimensionali e proporzionali del manufatto</li> <li>- Leggere il disegno tecnico e il modello del prodotto da realizzare</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Caratteristiche della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione</li> <li>- Caratteristiche fisiche e meccaniche dei legnami e dei materiali a base di legno</li> <li>- Metodologie di utilizzo dei diversi prodotti per i trattamenti superficiali</li> <li>- Principali tecniche di lavorazione: taglio, piallatura, squadratura, intaglio, incastro, carteggiatura/levigatura, fresatura, tornitura</li> <li>- Tecniche di lavorazione di sfibratura meccanica</li> <li>- Tecniche di utilizzo della sfogliatrice, tranciatrice, frammentatrice</li> </ul>

**COMPETENZA 6**

Realizzare imballaggi selezionando e trattando il legname con le macchine da taglio e fissatrici in base alle indicazioni contenute nelle schede di lavorazione e di controllo qualità, provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine stesse

<b>ABILITA'</b>	<b>CONOSCENZE</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Applicare procedure, metodiche e tecniche per la posa in opera di manufatti</li><li>- Applicare prodotti e tecniche di verniciatura e lucidatura dei manufatti</li><li>- Applicare prodotti e tipologie di lavorazione per la finitura dei manufatti</li><li>- Applicare tecniche di assemblaggio e montaggio di manufatti</li><li>- Applicare tecniche di riparazione e manutenzione dei manufatti</li><li>- Progettare pallets e contenitori in legno per trasporto</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Caratteristiche dei principali accessori, ferramenta e sistemi di applicazione</li><li>- Principali tecniche di finitura dei manufatti</li><li>- Software di progettazione</li><li>- Tecniche di assemblaggio, collegamenti, incastri e unioni, incollaggio, giunzione e fissaggio</li><li>- Tipologie e caratteristiche di collanti e ferramenta</li></ul>

**COMPETENZA 7**

Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, di macchinari, strumenti e utensili, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione dei manufatti lignei

<b>ABILITA'</b>	<b>CONOSCENZE</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Applicare metodi per il monitoraggio continuo della conformità e dell'efficienza del processo di lavorazione, su materiali, strumenti e macchinari</li><li>- Applicare procedure e metodi di intervento per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate</li><li>- Applicare tecniche e metodiche per verificare la rispondenza di materiali grezzi, semilavorati, prodotti finali</li><li>- Curare la gestione di documenti e della tracciabilità della materia prima</li><li>- Utilizzare strumenti di misura e/o controllo per individuare difettosità</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Certificazione forestale e di catena di custodia</li><li>- Principali norme delle lavorazioni del legno a regola d'arte</li><li>- Principali strumenti di misura e controllo</li><li>- Principali terminologie tecniche</li><li>- Quadro normativo di riferimento e normative tecniche per le lavorazioni del legno</li><li>- Tecniche e procedure di individuazione e valutazione del funzionamento</li></ul>