

DENOMINAZIONE DELLA FIGURA	OPERATORE DEL LEGNO
DESCRIZIONE DELLA FIGURA	L'operatore del legno svolge attività relative alla realizzazione, all'assemblaggio e montaggio di manufatti e componenti lignei di varia tipologia, verificando la rispondenza delle fasi di lavoro, predisponendo macchinari, strumenti e utensili adeguati agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progetto.
DENOMINAZIONE INDIRIZZI	Nessun indirizzo
CORRELAZIONE ALLE FIGURE/INDIRIZZI DEL REPERTORIO NAZIONALE IeFP	Operatore del legno
REFERENZIAZIONE QNQ/EQF	Livello 3
REFERENZIAZIONE ATECO 2007 ISTAT	<p>31.09.90 Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno)</p> <p>32.99.40 Fabbricazione di casse funebri</p> <p>31.09.10 Fabbricazione di mobili per arredo domestico</p> <p>31.09.20 Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi)</p> <p>31.09.30 Fabbricazione di poltrone e divani</p> <p>31.01.10 Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi</p> <p>31.02.00 Fabbricazione di mobili per cucina</p> <p>31.09.50 Finitura di mobili</p> <p>16.21.00 Fabbricazione di fogli da impiallacciatura e di pannelli a base di legno</p> <p>16.22.00 Fabbricazione di pavimenti in parquet assemblato</p> <p>16.23.10 Fabbricazione di porte e finestre in legno (escluse porte blindate)</p> <p>16.23.20 Fabbricazione di altri elementi in legno e di falegnameria per l'edilizia</p> <p>16.24.00 Fabbricazione di imballaggi in legno</p> <p>16.29.11 Fabbricazione di parti in legno per calzature</p> <p>16.29.12 Fabbricazione di manici di ombrelli, bastoni e simile</p> <p>16.29.19 Fabbricazione di altri prodotti vari in legno (esclusi i mobili)</p> <p>33.19.01 Riparazioni di <i>pallets</i> e contenitori in legno per trasporto</p> <p>31.01.22 Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi</p>
REFERENZIAZIONE CP ISTAT 2011	<p>7.1.4.1.0 Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno</p> <p>6.5.2.2.1 Attrezzisti di falegnameria</p> <p>7.2.4.1.0 Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno</p> <p>7.2.7.5.0 Assemblatori in serie di articoli in legno e in materiali assimilati</p> <p>6.5.2.1.1 Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno</p> <p>6.5.2.1.2 Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno</p> <p>6.3.3.1.2 Incisori e intarsiatori su legno</p> <p>6.5.2.2.2 Falegnami</p>

AREE DI ATTIVITÀ (ADA) AFFERENTI	COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI RICORSIVE(*)
<p>SETTORE: Legno e arredo ADA.9.36.103 Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati ADA.9.37.107 Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati ADA.9.38.109 Realizzazione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam) ADA.9.38.111 Realizzazione e montaggio di serramenti in legno ADA.9.38.112 Realizzazione e montaggio di strutture edili in legno ADA.9.39.119 Lavorazioni industriali per la preparazione di parti di mobili e articoli in legno ADA.9.39.120 Montaggio industriale di mobili e articoli in legno ADA.9.39.122 Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni. 2. Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso 3a. Operare nel proprio ambito professionale in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé e per gli altri 3b. Operare nel proprio ambito professionale tenendo conto delle responsabilità, implicazioni, ripercussioni delle proprie scelte ed azioni in termini di tutela dell'ambiente e nell'ottica della sostenibilità
AREE DI ATTIVITÀ (ADA) AFFERENTI	COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE
<p>SETTORE: Legno e arredo ADA.9.36.103 Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati ADA.9.37.107 Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati ADA.9.38.109 Realizzazione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam) ADA.9.38.111 Realizzazione e montaggio di serramenti in legno ADA.9.38.112 Realizzazione e montaggio di strutture edili in legno ADA.9.39.119 Lavorazioni industriali per la preparazione di parti di mobili e articoli in legno ADA.9.39.122 Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno</p>	<ol style="list-style-type: none"> 4. Eseguire la lavorazione di pezzi e/o componenti in legno secondo le specifiche indicate da disegni e modelli
<p>SETTORE: Legno e arredo ADA.9.37.107 Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati ADA.9.38.109 Realizzazione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam) ADA.9.38.111 Realizzazione e montaggio di serramenti in legno ADA.9.38.112 Realizzazione e montaggio di strutture edili in legno ADA.9.39.120 Montaggio industriale di mobili e articoli in legno ADA.9.39.122 Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno</p>	<ol style="list-style-type: none"> 5. Montare e assemblare manufatti lignei composti da più pezzi e particolari e/o accessori, sulla base delle specifiche di disegni e modelli

<p>SETTORE: Legno e arredo</p> <p>ADA.9.36.103 Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati</p> <p>ADA.9.37.107 Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati</p> <p>ADA.9.38.109 Realizzazione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam)</p> <p>ADA.9.38.111 Realizzazione e montaggio di serramenti in legno</p> <p>ADA.9.38.112 Realizzazione e montaggio di strutture edili in legno</p> <p>ADA.9.39.119 Lavorazioni industriali per la preparazione di parti di mobili e articoli in legno</p> <p>ADA.9.39.120 Montaggio industriale di mobili e articoli in legno</p> <p>ADA.9.39.122 Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno</p>	<p>6. Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, di macchinari, strumenti e utensili, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione dei manufatti lignei</p>
--	---

(*) le competenze tecnico-professionali ricorsive sono associate a tutte le attività delle ADA afferenti

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE	
4. Eseguire la lavorazione di pezzi e/o componenti in legno secondo le specifiche indicate da disegni e modelli	
Aree di attività	ATTIVITA'
ADA.9.36.103 Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati	<ul style="list-style-type: none"> - Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione - Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301 - Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) - Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) - Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno
ADA.9.37.107 Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati	<ul style="list-style-type: none"> - Selezione dei listelli in legno massello e dei fogli di compensato, o piallaccio, adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare - Sistemazione dei listelli tra i fogli di compensato ed eventuale sovrapposizione di piallacci - Realizzazione della pressatura per l'incollaggio dei fogli di compensato, o di piallaccio, sui listelli - Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità - Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
ADA.9.38.109 Realizzazione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam)	<ul style="list-style-type: none"> - Accettazione del legno secondo parametri di qualità e umidità - Effettuazione della giunzione di testa a pettine delle lamelle (con macchine operatrici) - Costruzione dei pannelli tramite assemblaggio delle lamelle mediante lavorazioni di piallatura, incollaggio e pressione - Controllo e marchiatura CE dei pannelli
ADA.9.38.111 Realizzazione e montaggio di serramenti in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Realizzazione della controcassa - Lavorazioni di scorniciatura e sagomatura - Lavorazioni di squadratura e foratura - Finitura dei componenti in legno (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc.) - Assemblaggio dei componenti (guarnizioni, serrature, vetri) utilizzando materiali ausiliari (viti, chiodi, collanti) - Montaggio dei serramenti in cantiere con taglio e finitura dei coprifilo - Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)
ADA.9.38.112 Realizzazione e montaggio di strutture edili in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Analisi dei disegni tecnici relativi alla struttura da realizzare - Realizzazione della parete su banco tramite operazioni di taglio e montaggio - Inserimento della canalizzazione impianti (in carpenteria o sul posto) - Applicazione strati di finitura (es. cartongesso) su parte interna e pannelli intonacabili esternamente (in carpenteria o sul posto) - Montaggio delle pareti in cantiere con lavorazioni di finitura - Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)
ADA.9.39.119 Lavorazioni industriali per la preparazione di parti di mobili e articoli in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Analisi dei disegni tecnici esecutivi relativi ai componenti del mobile da realizzare - Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione, attrezzaggio, settaggio) - Sezionatura del pannello sulla base di dimensioni predefinite - Lavorazioni di scorniciatura e sagomatura - Nobilitazione/rivestimento del pannello con decorativi/tranciato mediante calandratura/postformatura - Lavorazioni di squadratura del pannello - Lavorazioni di foratura / foroinserimento - Finitura dei componenti (levigatura, stuccaggio, verniciatura)
ADA.9.39.120 Montaggio industriale di mobili e articoli in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Realizzazione del premontaggio delle singole parti con inserimento ferramenta, guarnizioni, accessori - Assemblaggio dei singoli componenti sulla base della sequenza predefinita delle diverse fasi di montaggio - Premontaggio di accessori e dotazioni da inserire nei mobili - Confezionamento/imballaggio e approntamento per l'immagazzinaggio e spedizione - Valutazione e verifica della conformità del montaggio rispetto alle sequenze predefinite

ADA.9.39.122 Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Lavorazioni meccaniche sui pannelli (segheria, squadratura, bordatura, foratura, piallatura, pantografatura) - Esecuzione della curvatura, della levigatura e della profilatura - Montaggio delle guarnizioni, delle serrature e di altri accessori, utilizzando materiali ausiliari di assemblaggio (viti, chiodi, collanti, cerniere, vetri ecc.) - Realizzazione dei trattamenti speciali (idrorepellente, ignifugazione, impregnazione, ecc.) - Esecuzione dei controlli funzionali del prodotto - Lavorazioni di adattamento del manufatto o del mobile all'ambiente in cui deve essere collocato presso il cliente - Realizzazione di ricerche dei materiali e delle attrezzature più idonee - Esecuzione delle diverse fasi di finitura (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc.) - Smontaggio dei diversi componenti
--	--

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE	
5. Montare e assemblare manufatti lignei composti da più pezzi e particolari e/o accessori, sulla base delle specifiche di disegni e modelli	
Aree di attività	ATTIVITA'
ADA.9.37.107 Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati	<ul style="list-style-type: none"> - Selezione dei listelli in legno massello e dei fogli di compensato, o piallaccio, adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare - Sistemazione dei listelli tra i fogli di compensato ed eventuale sovrapposizione di piallacci - Realizzazione della pressatura per l'incollaggio dei fogli di compensato, o di piallaccio, sui listelli - Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità - Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
ADA.9.38.109 Realizzazione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam)	<ul style="list-style-type: none"> - Accettazione del legno secondo parametri di qualità e umidità - Effettuazione della giunzione di testa a pettine delle lamelle (con macchine operatrici) - Costruzione dei pannelli tramite assemblaggio delle lamelle mediante lavorazioni di piallatura, incollaggio e pressione - Controllo e marchiatura CE dei pannelli
ADA.9.38.111 Realizzazione e montaggio di serramenti in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Realizzazione della controcassa - Lavorazioni di scorniciatura e sagomatura - Lavorazioni di squadratura e foratura - Finitura dei componenti in legno (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc.) - Assemblaggio dei componenti (guarnizioni, serrature, vetri) utilizzando materiali ausiliari (viti, chiodi, collanti) - Montaggio dei serramenti in cantiere con taglio e finitura dei coprifilo - Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)
ADA.9.38.112 Realizzazione e montaggio di strutture edili in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Analisi dei disegni tecnici relativi alla struttura da realizzare - Realizzazione della parete su banco tramite operazioni di taglio e montaggio - Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)
ADA.9.39.120 Montaggio industriale di mobili e articoli in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Realizzazione del premontaggio delle singole parti con inserimento ferramenta, guarnizioni, accessori - Assemblaggio dei singoli componenti sulla base della sequenza predefinita delle diverse fasi di montaggio - Premontaggio di accessori e dotazioni da inserire nei mobili - Confezionamento/imballaggio e approntamento per l'immagazzinaggio e spedizione - Valutazione e verifica della conformità del montaggio rispetto alle sequenze predefinite
ADA.9.39.122 Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Lavorazioni meccaniche sui pannelli (segheria, squadratura, bordatura, foratura, piallatura, pantografatura) - Esecuzione della curvatura, della levigatura e della profilatura - Montaggio delle guarnizioni, delle serrature e di altri accessori, utilizzando materiali ausiliari di assemblaggio (viti, chiodi, collanti, cerniere, vetri ecc.) - Realizzazione dei trattamenti speciali (idrorepellente, ignifugazione, impregnazione, ecc.) - Esecuzione dei controlli funzionali del prodotto

	<ul style="list-style-type: none"> - Lavorazioni di adattamento del manufatto o del mobile all'ambiente in cui deve essere collocato presso il cliente - Realizzazione di ricerche dei materiali e delle attrezzature più idonee - Esecuzione delle diverse fasi di finitura (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc.) - Smontaggio dei diversi componenti
--	--

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE	
6. Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, di macchinari, strumenti e utensili, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione dei manufatti lignei	
Aree di attività	ATTIVITA'
ADA.9.36.103 Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati	<ul style="list-style-type: none"> - Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione - Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice - Realizzazione di tranciati di legno mediante lavorazioni alla tranciatrice - Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentatrice - Realizzazione di fibre di di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica - Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301 - Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) - Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) - Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno
ADA.9.37.107 Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati	<ul style="list-style-type: none"> - Selezione dei listelli in legno massello e dei fogli di compensato, o piallaccio, adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare - Sistemazione dei listelli tra i fogli di compensato ed eventuale sovrapposizione di piallacci - Realizzazione della pressatura per l'incollaggio dei fogli di compensato, o di piallaccio, sui listelli - Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità - Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
ADA.9.38.109 Realizzazione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam)	<ul style="list-style-type: none"> - Accettazione del legno secondo parametri di qualità e umidità - Effettuazione della giunzione di testa a pettine delle lamelle (con macchine operatrici) - Costruzione dei pannelli tramite assemblaggio delle lamelle mediante lavorazioni di piallatura, incollaggio e pressione - Controllo e marchiatura CE dei pannelli
ADA.9.38.111 Realizzazione e montaggio di serramenti in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Realizzazione della controcassa - Lavorazioni di scorniciatura e sagomatura - Lavorazioni di squadratura e foratura - Finitura dei componenti in legno (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc.) - Assemblaggio dei componenti (guarnizioni, serrature, vetri) utilizzando materiali ausiliari (viti, chiodi, collanti) - Montaggio dei serramenti in cantiere con taglio e finitura dei coprifilo - Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)
ADA.9.38.112 Realizzazione e montaggio di strutture edili in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Analisi dei disegni tecnici relativi alla struttura da realizzare - Realizzazione della parete su banco tramite operazioni di taglio e montaggio - Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)
ADA.9.39.120 Montaggio industriale di mobili e articoli in legno	<ul style="list-style-type: none"> - Realizzazione del premontaggio delle singole parti con inserimento ferramenta, guarnizioni, accessori - Assemblaggio dei singoli componenti sulla base della sequenza predefinita delle diverse fasi di montaggio - Premontaggio di accessori e dotazioni da inserire nei mobili - Confezionamento/imballaggio e approntamento per l'immagazzinaggio e spedizione - Valutazione e verifica della conformità del montaggio rispetto alle sequenze predefinite
ADA.9.39.122 Fabbricazione artigianale di mobili e	<ul style="list-style-type: none"> - Lavorazioni meccaniche sui pannelli (segheria, squadratura, bordatura, foratura, piallatura, pantografatura) - Esecuzione della curvatura, della levigatura e della profilatura

manufatti in legno	<ul style="list-style-type: none">- Montaggio delle guarnizioni, delle serrature e di altri accessori, utilizzando materiali ausiliari di assemblaggio (viti, chiodi, collanti, cerniere, vetri ecc.)- Realizzazione dei trattamenti speciali (idrorepellente, ignifugazione, impregnazione, ecc.)- Esecuzione dei controlli funzionali del prodotto- Lavorazioni di adattamento del manufatto o del mobile all'ambiente in cui deve essere collocato presso il cliente- Realizzazione di ricerche dei materiali e delle attrezzature più idonee- Esecuzione delle diverse fasi di finitura (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc.)- Smontaggio dei diversi componenti
--------------------	--

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI RICORSIVE**COMPETENZA 1**

Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none">- Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle/dei lavorazioni/servizi da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo- Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro- Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle/dei lavorazioni/servizi e delle attività nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore- Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli, distinte materiali) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione/servizio	<ul style="list-style-type: none">- Elementi di comunicazione professionale- Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore/processo- Principali terminologie tecniche di settore/processo- Processi, cicli di lavoro e ruoli nelle lavorazioni di settore/processo- Tecniche di pianificazione

COMPETENZA 2

Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none">- Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature, macchinari di settore- Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari, utensili di settore- Individuare strumenti, utensili, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli)- Utilizzare metodiche per individuare livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento di strumenti e macchinari di settore	<ul style="list-style-type: none">- Metodi e tecniche di approntamento/avvio- Principi, meccanismi e parametri di funzionamento di strumenti, utensili e macchinari e apparecchiature di settore- Procedure e tecniche di monitoraggio, l'individuazione e la valutazione del funzionamento delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore- Strumenti e sistemi di rappresentazione grafica convenzionale di settore- Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione ordinaria delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore- Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore- Tipologie e caratteristiche dei materiali di settore impiegati

COMPETENZA 3a

Operare nel proprio ambito professionale in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé e per gli altri

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Adottare comportamenti lavorativi coerenti con le norme di igiene e sicurezza sul lavoro - Adottare comportamenti rispettosi di sé e degli altri - Adottare i comportamenti previsti nelle situazioni di emergenza - Attuare i principali interventi di primo soccorso nelle situazioni di emergenza - Identificare figure e norme di riferimento al sistema di prevenzione/protezione di settore - Individuare i principali segnali di divieto, pericolo e prescrizione tipici del settore - Individuare le situazioni di rischio relative al proprio lavoro e le possibili ricadute su altre persone - Utilizzare i dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore 	<ul style="list-style-type: none"> - Dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore - Metodi per l'individuazione e il riconoscimento delle situazioni di rischio nel settore - Normativa di riferimento per la sicurezza e l'igiene di settore - Nozioni di primo soccorso - Segnali di divieto e prescrizioni correlate di settore

COMPETENZA 3b

Operare nel proprio ambito professionale tenendo conto delle responsabilità, implicazioni, ripercussioni delle proprie scelte ed azioni in termini di tutela dell'ambiente e nell'ottica della sostenibilità

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Adottare comportamenti lavorativi coerenti con le norme di salvaguardia/sostenibilità ambientale di settore - Adottare comportamenti rispettosi dell'ambiente e delle sue risorse - Applicare forme, processi e metodologie di smaltimento e trattamento differenziate sulla base delle diverse tipologie di rifiuti - Applicare pratiche volte ad assicurare la prevenzione di criticità ecologiche rispetto all'ambiente ed al proprio ambito professionale - Avvalersi delle tecnologie e delle tecniche specifiche del settore con spirito critico e responsabile in rapporto alla tutela e alla valorizzazione dell'ambiente e del territorio - Identificare i rifiuti in base all'origine, alla pericolosità e alle caratteristiche merceologiche e chimico-fisiche - Individuare la qualità delle frazioni merceologiche dei rifiuti per supportare la miglior forma di recupero e/o trattamento 	<ul style="list-style-type: none"> - Approccio ecologico e della sostenibilità ambientale - Concetto di cittadinanza attiva e di sviluppo sostenibile - Elementi della normativa ambientale e fattori di inquinamento di settore - Elementi della normativa di riferimento sui rifiuti - Elementi fondamentali e significato di ecosistema e sviluppo sostenibile - Metodi, tecniche e strumenti di trattamento e smaltimento dei rifiuti - Principali inquinanti presenti nell'ambiente e loro origine - Scienza e tecnologia: impatto sulla vita sociale e dei singoli; ruolo per uno sviluppo equilibrato e compatibile

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI CONNOTATIVE

COMPETENZA 4

Eeguire la lavorazione di pezzi e/o componenti in legno secondo le specifiche indicate da disegni e modelli.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Applicare procedure, metodiche e tecniche di preparazione e lavorazione del legno - Identificare materiali lignei, essenze e derivati del legno in relazione alla loro resa, al fine di ottimizzarne l'utilizzo - Impiegare metodiche e tecniche per rilevare i dati dimensionali e proporzionali del manufatto - Leggere il disegno tecnico e il modello del prodotto da realizzare - Predisporre macchinari, strumenti e utensili in base alle specifiche di progetto, 	<ul style="list-style-type: none"> - Caratteristiche fisiche e meccaniche dei legnami e dei materiali a base di legno - Metodologie di utilizzo dei diversi prodotti per i trattamenti superficiali - Principali tecniche di lavorazione: taglio, piallatura, squadratura, intaglio, incastro, carteggiatura/levigatura, fresatura, tornitura con macchine tradizionali e CNC.

COMPETENZA 5

Montare e assemblare manufatti lignei composti da più pezzi e particolari e/o accessori, sulla base delle specifiche di disegni e modelli.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Applicare procedure, metodiche e tecniche per la posa in opera di manufatti - Applicare prodotti e tecniche di verniciatura e lucidatura dei manufatti - Applicare prodotti e tipologie di lavorazione per la finitura dei manufatti - Applicare tecniche di assemblaggio e montaggio di manufatti - Applicare tecniche di riparazione e manutenzione dei manufatti 	<ul style="list-style-type: none"> - Caratteristiche dei principali accessori, ferramenta e sistemi di applicazione - Principali tecniche di finitura dei manufatti - Tecniche di assemblaggio, collegamenti, incastri e unioni, incollaggio, giunzione e fissaggio - Tipologie e caratteristiche di collanti e ferramenta

COMPETENZA 6

Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, di macchinari, strumenti e utensili, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione dei manufatti lignei.

ABILITA'	CONOSCENZE
<ul style="list-style-type: none"> - Applicare metodi per il monitoraggio continuo della conformità e dell'efficienza del processo di lavorazione, su materiali, strumenti e macchinari - Applicare procedure e metodi di intervento per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate - Applicare tecniche e metodiche per verificare la rispondenza di materiali grezzi, semilavorati, prodotti finali - Utilizzare strumenti di misura e/o controllo per individuare difettosità 	<ul style="list-style-type: none"> - Principali norme delle lavorazioni del legno a regola d'arte - Principali strumenti di misura e controllo - Principali terminologie tecniche - Quadro normativo di riferimento e normative tecniche per le lavorazioni del legno - Tecniche e procedure di individuazione e valutazione del funzionamento